

SALERNO SOLIDALE S.P.A. UNINOMINALE**VIA G. VESTUTI SNC 84133 SALERNO****CAPITALE SOCIALE € 4.500.000,00 I.V.****REA SA 287252****Verbale di assemblea ordinaria del 28 aprile 2025**

L'anno 2025, il giorno 28 del mese di aprile, alle ore 10,00, presso la "Sala Giunta" del Comune di Salerno, si è riunita, in prima convocazione, l'assemblea dei soci della società "Salerno Solidale S.p.A.", per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:

1. Approvazione bilancio chiuso al 31.12.2024 e relativa nota integrativa;
2. Approvazione della relazione sulla gestione al bilancio chiuso al 31.12.2024;
3. Relazione sul governo societario ex art.6, comma 4 D.lgs. n.175/2016;
4. Approvazione della relazione del Collegio Sindacale sul bilancio chiuso al 31.12.2024;
5. Relazione del Revisore Legale;
6. Nomina Organo Amministrativo - Provvedimenti;
7. Varie ed eventuali.

Sono presenti: l'Amministratore Unico della società "Salerno Solidale S.p.A.", avv. Filomena Arcieri; Il Collegio dei Sindaci nelle persone del dott. Marco Di Lorenzo (Presidente), dott. Nicola Ciancio, dott.ssa Angela Lapenta (componenti); il dr. Luigi Carmelo Della Greca ("Staff Sindaco e Gabinetto"), in rappresentanza dell'Ente socio, delegato dal Sig. Sindaco del Comune di Salerno, arch. Vincenzo Napoli con nota del 23/04/2025 prot.n.009782/2025.

Sono altresì presenti per la Salerno Solidale S.p.A., il consulente fiscale, dott. Luigi Nappa ed il consulente del lavoro, dott. Vincenzo Bove; è assente il Revisore legale.

L'Assemblea, ai sensi del vigente Statuto, risulta regolarmente costituita e legittimata a deliberare sugli argomenti di cui all'ordine del giorno. Su designazione unanime degli intervenuti assume la presidenza dell'Assemblea l'avv. Filomena Arcieri, la quale chiama alle funzioni di Segretario, il dott. Marco Di Lorenzo.

Il Presidente dell'assemblea, nel passare all'esame degli argomenti posti all'ordine del giorno, fa rilevare che l'assemblea è stata regolarmente convocata entro i 120 giorni dalla chiusura dell'esercizio.

L'Amministratore Unico prende la parola e dà lettura del Bilancio al 31/12/2024 e della Relazione sulla Gestione, evidenziando il risultato di esercizio positivo pari ad € 56.838,00. Nel commentare i dati di bilancio l'Amministratore evidenzia, tra i fatti di rilievo che hanno interessato l'esercizio 2024, l'apertura della struttura sportiva Arbostella, anche nei mesi di luglio ed agosto, contrariamente agli anni precedenti, per consentire la fruizione serale dei due campi di Padel inaugurati nel mese di novembre 2023 e dare nel contempo la possibilità alle associazioni sportive di usufruire delle palestre per eventuali esigenze agonistiche. La misura adottata ha incontrato il gradimento da parte dell'utenza

ECOMUNE DI SALERNO
Comune di Salerno

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE DIGITALE

Protocollo N.0110347/2025 del 12/05/2025

Firmatario: FILOMENA ARCIERI



fidelizzandone il rapporto. A ciò deve aggiungersi che la Società si è fatta carico di altri interventi di manutenzione straordinaria realizzati esclusivamente per migliorare la fruizione di una struttura che sta diventando anche un luogo di aggregazione sociale. L'Amministratore, poi, ha evidenziato che la Salerno Solidale ha ripavimentato, con costi a proprio carico, l'area giochi insistente presso il Parco Pinocchio, impiegando materiali di nuova generazione unitamente all'installazione di una giostra inclusiva.

Avendo riguardo al settore pubblicità, relativamente all'investimento in impianti digitali di nuova generazione, realizzato dalla Società e perfezionatosi nel mese di novembre 2023 con la consegna dei medesimi, destinati a sostituire la maggior parte degli impianti retroilluminati esistenti, l'Amministratore rivolge un ricordo accorato e grato ad Elio Macinante, scomparso improvvisamente, in data 6 aprile, un amico ed un professionista che ha curato per la Salerno Solidale, con diligenza e passione, il servizio pubblicitario fino agli ultimi giorni della sua vita. Grazie al Suo impegno ed alla Sua dedizione, l'installazione è stata avviata nei primi mesi del 2025 ed è ancora in corso. La ragione del ritardo deve rinvenirsi nella necessità di un aggiornamento del regolamento comunale, aggiornamento preordinato a disciplinare alcuni aspetti collegati all'innovazione tecnologica. Solo con delibera di Giunta Municipale n.286 del 31 luglio 2024 è stato approvato l'aggiornamento del Piano Generale degli Impianti Pubblicitari e dopo tale data sono state presentate le istanze agli uffici comunali competenti per l'autorizzazione all'installazione. E' evidente che la situazione sopra descritta ha influito sul fatturato autonomo della Società in relazione allo specifico settore. L'Amministratore segnala, altresì, un altro fatto di rilievo verificatosi durante l'esercizio 2024 e più specificamente, il riconoscimento da parte del Comune di Salerno del rinnovo del contratto collettivo Terziario che la Società ha provveduto ad applicare nel mese di settembre con il recupero degli arretrati. Viene, altresì, rappresentato all'assemblea che, dopo la pubblicazione del primo Bilancio Sociale (dati esercizio 2022), redatto dall'Università degli Studi di Salerno (Dipartimento di Scienze Aziendali), la Società sta lavorando, sempre in collaborazione con l'Università degli Studi di Salerno, per la redazione della seconda edizione aggiornata ai dati 2024. La pubblicazione permetterà di certificare il miglioramento delle performances qualitative attuate.

L'Amministratore, nell'esaminare i ricavi dei vari centri di attività, suddividendoli in ricavi da convenzione e ricavi autonomi, pone in risalto l'incremento dei ricavi provenienti dai centri di attività Arbostella e Vigor. Avendo riguardo alla struttura Vigor, divenuta negli anni un vero modello d'integrazione sociale, durante la stagione estiva 2024 si è registrato un incremento delle presenze ed in particolare si segnala che sono stati rilasciati n.306 tesserini in favore delle persone fragili, che accedono gratuitamente, con i loro accompagnatori che invece pagano il 50% del biglietto d'ingresso.

L'Amministratore ricorda al Socio che la Società "Salerno Solidale SpA" deve attuare, nel corso del 2025, il piano di assunzioni già trasmesso al Controllo Analogico nel rispetto dei termini di cui al Regolamento, sia per garantire gli standard di qualità dei servizi forniti, sia per evitare il ricorso al lavoro in somministrazione da riservare solo per i progetti a carattere temporaneo. In considerazione della scadenza del suo mandato l'Amministratore sottopone al delegato del Comune di Salerno un report dei bilanci approvati dalla Società dal suo primo mandato (maggio 2010) ad oggi, facendo rilevare un netto miglioramento della situazione economica-finanziaria.



Esaminando i vari indici (di solidità, di disponibilità, di liquidità) al pari della situazione debitoria complessiva, diminuita drasticamente nei confronti delle banche, dei fornitori, degli istituti previdenziali e tributari, è possibile rilevare gli effetti di una rigorosa gestione societaria in collaborazione con l'Ente proprietario. Proprio in considerazione delle ottime performances gestionali e dei conseguenti risultati raggiunti, la Società è impegnata a sostenere nuovi investimenti ed in particolare, previa autorizzazione del Comune di Salerno, realizzerà nel corso dell'esercizio 2025, i lavori di ristrutturazione di una parte di un immobile storico, ubicato nel Palazzo Galdieri, nel cuore del Centro Storico della città, in posizione vicina all'immobile della Casa Albergo, per attivare il servizio residenziale "Casa per Anziani" con la previsione di 7 posti letto al fine di far fronte alla crescente domanda di servizi assistenziali.

L'Amministratore invita il Presidente del Collegio Sindacale, dott. Di Lorenzo, ad intervenire per fornire chiarimenti di ordine economico e dare lettura della relazione del Collegio Sindacale. Il Presidente del Collegio legge la relazione redatta dall'Organo, evidenziando i lusinghieri risultati dell'esercizio 2024, nel solco di una politica rigorosa di gestione attuata dalla società, invitando il management aziendale a mantenere il medesimo rigore sino ad oggi osservato anche in funzione dei nuovi investimenti in itinere.

Per quanto concerne la relazione sul governo societario ex art.6, comma 4, D.Lgs.n.1757/2016, si rimanda alla stessa facendo rilevare che allo stato non sussistono rischi da compromettere la continuità aziendale, fermo restando la necessità di garantire un costante monitoraggio in considerazione delle incertezze legate alla situazione della politica internazionale. Più precisamente, la guerra in Ucraina che dura da tre anni, la guerra in Medio-Oriente iniziata ad ottobre 2023 ed infine, l'introduzione dei dazi da parte degli Stati Uniti, che potrebbero generare aumenti dei costi del carburante e delle materie prime.

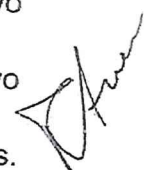
Per quanto concerne la relazione del revisore legale, a firma del dott. Cosentino, si rimanda alla stessa.

Sull'ultimo argomento all'ordine del giorno, "Nomina Organo Amministrativo - provvedimenti" prende la parola il dott. Della Greca, delegato dell'Amministrazione Comunale, che, dopo aver sottolineato di conoscere perfettamente le varie fasi di sviluppo della Società e le difficoltà che negli anni la società ha governato con risultati positivi, manifesta la volontà dell'Amministrazione di designare l'amministratore uscente, avv. Filomena Arcieri, quale amministratore unico della Salerno Solidale S.p.A. per il triennio 2025/2027, confermando le determinazioni già assunte nell'ultimo triennio, in merito al riconoscimento dei compensi per tale funzione.

Dopo ampia discussione, l'Assemblea all'unanimità

Delibera

1. di approvare il Bilancio con la relativa Nota integrativa e la Relazione sulla gestione relativi all'esercizio sociale chiuso al 31.12.2024, che evidenzia un risultato positivo di € 56.838,00;
2. di prendere atto della Relazione del Collegio Sindacale al bilancio relativo all'esercizio sociale chiuso al 31.12.2024;
3. di approvare la Relazione sul Governo societario ex art.6, comma 4 D.lgs. n.175/2016;



4. di prendere atto della relazione dell'Organo di Revisione ex art.3 D.lgs. n.175/2016;
5. di designare l'Amministratore uscente, avv. Filomena Arcieri, quale Amministratore Unico della Società, confermando le determinazioni già assunte nell'ultimo triennio, in merito al riconoscimento dei compensi per tale funzione.
6. Non essendovi null'altro a deliberare ed in mancanza di altri interventi, la seduta è sciolta alle ore 11,30.

Il Presidente

Filomena Arcieri

Il Segretario

Mario Di Lorenzo