



Spett.le

**Federconsumatori –  
ferconsumatori@consumatorisalerno.it**

**Movimento Difesa Del Cittadino-  
Salerno@mdc.it**

**Comune di Salerno – Ufficio Partecipate  
protocollo@pec.it**

**Oggetto: CARTA DEI SERVIZI – CONSULTAZIONE E AGGIORNAMENTO.**

Si trasmette in allegato Carta dei Servizi aggiornata ai sensi dell'art. 2 comma 461 L.244/2007 punti A e F, come richiesto nell'incontro del 17.12.2019 dalle associazioni dei consumatori e determina n. 6/2020 di presa d'atto contenente le integrazioni apportate agli art. 30 -32 – 33 e 35. Per comodità di lettura si rimette anche copia con evidenza delle integrazioni apportate.

Distinti saluti

L'Amministratore Unico

Avv. Filomena Arcieri